SC 350/SC 360 Счетчики монет

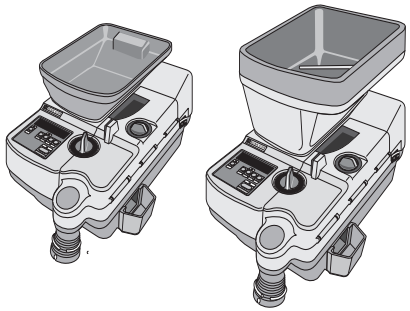
Инструкция по эксплуатации

SCAN COIN

019223-113_rev-04

© SCAN COIN AB 2014

Инструкция по эксплуатации
SCAN COIN 350/360



Счетчики монет

Общие сведения 1

- Заявление о соответствии 1
- Стандарт FCC 1
- Соответствие нормам охраны окружающей среды 1
- Ответственность 1

Меры предосторожности 2

Введение 3

- Версия программного обеспечения 3
- Аксессуары 3
- Номенклатура деталей машины 4
- Панель управления 4
- Память 5
- Расположение 5

Установка 6

- Предупредительные этикетки 6
- Машинная этикетка 6
- Режимы работы 7

Работа машины 8

- Начало работы машины 8
- Непрерывный пересчет 8
- Пересчет монет с фасовкой 9
- Настройка произвольного значения фасовки монет 10
- Изменение фиксированных значений фасовки монет 10
- Очистка заблокированного выхода монет 11
- Функция автоматической остановки с перезапуском 11
- Периодичность технического обслуживания 11
- Как осуществить пересчет жетонов диаметром до 38 мм 12

Устранение неисправностей 13

- Пустой дисплей/Машина не запускается 13
- Дисплей становится пустым 13
- Двигатель останавливается 13

Техническое обслуживание 13

- Замена транспортного ремня 13
- Чистка 14

Технические характеристики 15

Общие сведения

Компания SCAN COIN AB сохраняет за собой право внесения изменений и совершенствования продукции на свое усмотрение. Настоящий документ содержит информацию, актуальную на момент его издания, и может не отражать изменения, произведенные в будущие периоды.

Без официального разрешения компании SCAN COIN AB (Швеция) запрещено воспроизведение в любой форме и любым методом данного документа, а также его частей в любых целях, кроме личного использования покупателем.

Заявление о соответствии

Компания SCAN COIN AB (Мальмо, Швеция) заявляет под свою полную ответственность, что продукт, описанный в данном Руководстве, к которому относится данное заявление, соответствует следующим стандартам и нормативным документам:
EN 60 950-1:2006 + A11, EN 61 000-6-1:2007 и EN 61 000-6-3:2007
а также положениям следующих документов:

- Директива по низковольтному оборудованию 2006/95/EC;
- Директива по электромагнитной совместимости 2004/108/EC.

Стандарт FCC

FCC, часть 15 (2008): Радиочастотные приборы, подраздел B Излучатели непреднамеренных помех. Оборудование класса B.

Соответствие нормам охраны окружающей среды

Директива по утилизации электрического и электронного оборудования (WEEE); действует только в Евросоюзе

Директива по утилизации электрического и электронного оборудования 2002/96/EC.

Оборудование обозначенное данным символом, должно утилизироваться отдельно в соответствии с местным законодательством, регулирующим утилизацию, восстановление и переработку электрических и электронных приборов.

Для получения более подробной информации свяжитесь с Вашим курирующим представителем SCAN COIN.

Ответственность

Поставщик оборудования не несет ответственности за травмы либо ущерб, причиненный сотрудникам или оборудованию, в случае, если в оборудование были внесены какие-либо изменения, а также в случае использования оборудования для целей, не предусмотренных на момент поставки. При изменении условий использования оборудования следует связаться с поставщиком, иначе Заявление о соответствии будет аннулировано.

Меры предосторожности

В данном Руководстве содержится информация об опасности, возникающей при использовании оборудования. Данная информация должна быть прочитана всеми пользователями. Информация о возможной опасности отмечается следующим образом:

ВНИМАНИЕ!
Риск причинения вреда здоровью!
Предостережения указывают на потенциальную опасность здоровью и на угрозу безопасности пользователя. Они четко описывают характер опасности и способы ее предотвращения. Данные предостережения относятся к соответствующим ситуациям, возникающим вследствие работы описанного в настоящем Руководстве оборудования.
Осторожно!
Такие предостережения указывают на потенциальную опасность для целостности оборудования, но не на опасность для персонала. Они четко описывают способы предотвращения опасности. Данные предостережения относятся к соответствующим ситуациям, возникающим вследствие работы описанного в настоящем Руководстве оборудования.

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током!
В устройстве присутствует напряжение, которое, будучи подключенным к основному источнику тока, потенциально опасно для жизни. Прежде, чем производить обслуживание и очистку, всегда выключайте устройство и извлекайте вилку из розетки.

>>>

>>>

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током!
Металлическая конструкция машины обуславливает необходимость постоянного заземления при подключении к блоку питания. Убедитесь, что вилка на проводе питания и источник электропитания заземлены.Несоблюдение этого требования, актуального для данного типа оборудования, будет противоречить государственным и международным стандартам по охране труда и производственной безопасности.

ВНИМАНИЕ!
Опасность зажимания!
Конструкция машины включает в себя движущиеся части и острые края. Всегда соблюдайте осторожность. Не дотрагивайтесь до деталей, расположенных внутри машины, во время ее работы.

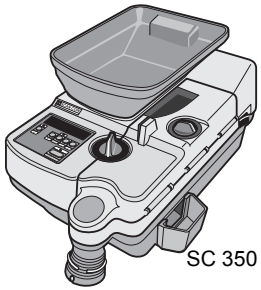
ВНИМАНИЕ!
Не уроните машину при переноске!
Во время переноски в мешке, принимайте во внимание величину веса, указанную на этикетке на выходе для монет. Недостаточно прочный мешок может порваться, и Вы уроните машину. См. раздел “Предупредительные этикетки” на стр 6**.**

ВНИМАНИЕ!
Риск возникновения нарушений слуха!
Применяйте средства защиты органов слуха во время работы машины.

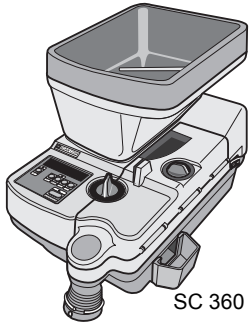
Введение

SC 350/360 - это универсальное, компактное настольное оборудование для пересчета монет и жетонов.

SC 350 имеет загрузочный лоток с ручной подачей монет. Модель SC 360 оснащена автоматическим загрузочным лотком.



SC 350



SC 360

Разместите пересчитываемые монеты в загрузочный лоток. Установите значение диаметра и толщины в соответствии с желаемой величиной. См. раздел “Технические характеристики” на стр 15, чтобы уточнить минимальные и максимальные допустимые значения диаметра и толщины монет.

После проведения минимальных настроек, машина может осуществлять пересчет жетонов диаметром до 38 мм. См. раздел “Как осуществить пересчет жетонов диаметром до 38 мм” на стр 12.

После пересчета монеты могут быть распределены через выход либо по мешкам, либо по тубам (в зависимости от того, какой тип емкости для сбора монет присоединен к машине).

Все отбракованные монеты направляются в лоток для отбракованных монет.

Для выбора различных режимов работы нажимайте клавиши на панели управления.

Машина оборудована серийным интерфейсом, который может управляться с компьютера. Это означает, что машина может использоваться как диспенсер.

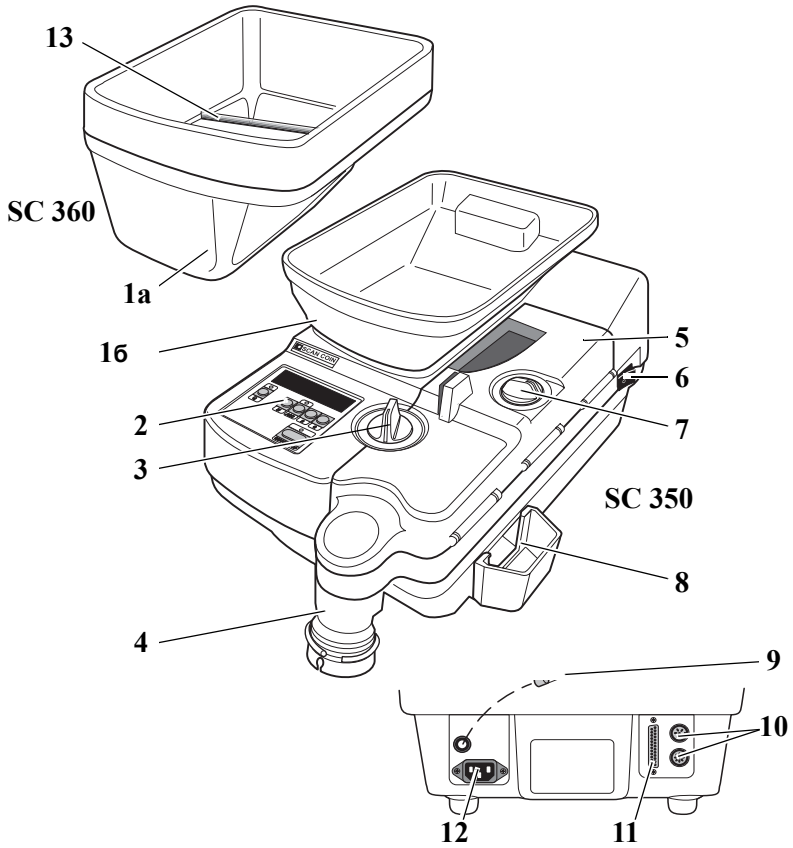
Версия программного обеспечения

Данное Руководство пользователя относится к программному обеспечению версии 4.03.

Аксессуары

Чтобы получить информацию об аксессуарах, поставляемых к машине, пожалуйста, свяжитесь с Вашим представителем SCAN COIN.

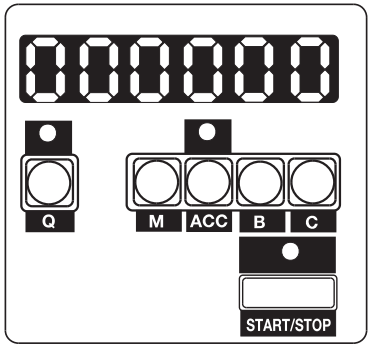
Номенклатура деталей машины



1 а. Загрузочный лоток SC 360
б. Загрузочный лоток SC 350
2 Панель управления
3 Рукоятка для выставления значений диаметра
4 Монетный выход
5 Крышка просмотрового окна
6 Выключатель
7 Рукоятка для выставления значений толщины
8 Лоток для отбракованных монет
9 Предохранитель
10 RD-соединение/AUX-соединение
11 Соединение с последовательным интерфейсом
12 Шнур электропитания/Главное впускное отверстие
13 Монетная перегородка

Осторожно!
Не использовать в качестве подъемной рукоятки

Панель управления

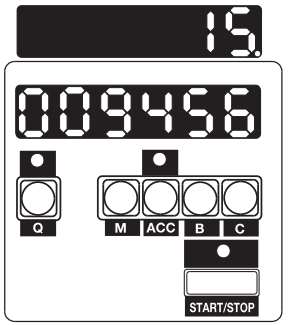


Клавиша	Функция
Start/Stop	Начинает и останавливает работу машины.
Q	**Quantity** (Количество). Выбирает и/или отображает фиксированные значения фасовки монет, либо произвольное значение фасовки. Задает произвольное значение фасовки монет.
M	**Memory**(Память). Добавляет в память количество пересчитанных монет, обнуляет значения на дисплее.
ACC	**Accumulator** (Накопитель). Показывает содержимое памяти.
B	**Batch** (Фасовка). Отображает количество монет, пересчитанных с момента последнего сброса или последней выполненной фасовки монет.
C	**Clear** (Сброс). Сбрасывает значения на дисплее.

>>>

>>>

Шестиразрядный дисплей может отображать значения чисел до четырех миллиардов (приблизительно). В случае, если значения чисел будут превышать 999,999, дисплей автоматически выберет между верхними и нижними группами численных значений. К примеру, число 15 009 456 будет отображено как "15" и "009456".



Обратите внимание!
Десятичная запятая, расположенная в крайне правой части дисплея, загорается, когда отображается верхняя группа численных значений.

Память

Данные, содержащиеся в ячейках памяти, сохраняются, даже если машина выключена. Значения в памяти могут быть обнулены.

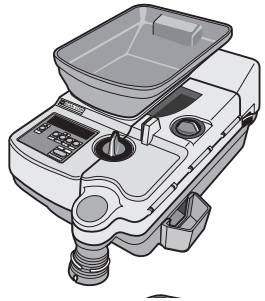
Зеленый индикатор над клавишей **ACC** загорается, если в памяти содержатся какие-либо данные.

Функция задержки

Все клавиши, посредством которых заносятся данные в пямять (например, клавиша памяти и сброса количества пересчитанных монет), имеют встроенную функцию задержки времени, чтобы предотвратить ошибку, вызванную человеческим фактором.

Расположение

Расположения и направления, такие как лево, право, выше, ниже, сзади, по часовой стрелке и против часовой стрелки задаются относительно передней части машины.



Установка

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током! Металлическая конструкция машины обуславливает необходимость постоянного заземления при подключении к блоку питания. Убедитесь, что вилка на проводе питания и источник электропитания заземлены.Несоблюдение этого требования, актуального для данного типа оборудования, будет противоречить государственным и международным стандартам по охране труда и производственной безопасности.

Осторожно!
Машина должна быть защищена предохранителем или автоматическим выключателем при подсоединии к электрической цепи.

Пожалуйста, при установке машины принимайте во внимание следующее:

- Диапазон рабочих температур составляет 15–35 °C
- Допустимый уровень относительной влажности воздуха -30–80% RH

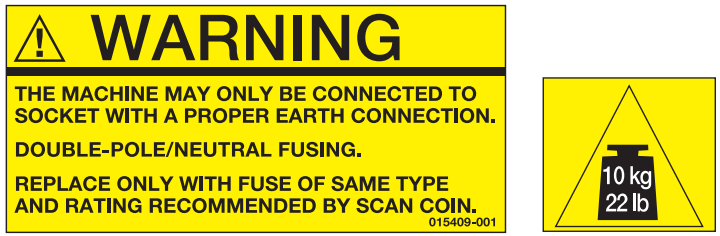
Не размещайте машину вблизи любых нагревательных приборов. Убедитесь, что имеется определенное свободное пространство вокруг машины, обеспечивающее циркуляцию воздуха.

Убедитесь, что машина расположена таким образом, что не загораживает доступ к розетке.

Если вилка на проводе питания машины имеет предохранитель, убедитесь, что он имеет соответствующее значение в амперах.

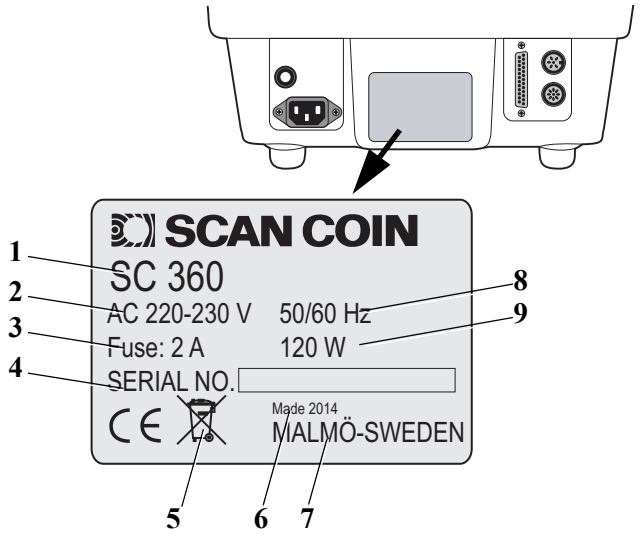
Несмотря на то, что данная машина была протестирована и соответствует национальным и международным стандартам/нормам, рекомендуется не устанавливать вблизи машины никакого оборудования, генерирующего высокий уровень электромагнитных помех (EMI) или вибрации.

Предупредительные этикетки



Машинная этикетка

Этикетка, расположенная ниже, представляет информацию о машине.



1	Тип машины	7	Место производства
2	Напряжение электропитания	8	Частота
3	Номинал предохранителя	9	Текущее потребление
4	Серийный номер		
5	WEEE-символ *		
6	Год выпуска		

* См. раздел “Соответствие нормам охраны окружающей среды” на стр 1.

Режимы работы

Машины SC 350/360 имеют два режима работы, непрерывный пересчет монет и пересчет с фасовкой.

Непрерывный пересчет

Машина осуществляет пересчет монет, и дисплей непрерывно отображает обновляющееся значение количества пересчитанных монет.

Во время работы машины над клавишей **Start/Stop** загорается зеленый индикатор.

- Если зеленый индикатор мигает, крышка просмотрового окна открыта.
- Зеленый индикатор перестанет мигать, как только крышка просмотрового окна будет закрыта. После этого возможна перезагрузка машины.

Если в течение пяти секунд ни одна монета не проходит через монетный датчик, монетный диск останавливается и автоматически слегка поворачивается в противоположную сторону до перезапуска. Если ни одна монета не проходит в течение следующих пяти секунд, диск автоматически останавливается.

Это происходит по следующим причинам:

- Либо больше не осталось монет для пересчета, либо
- транспортировка монет была заблокирована.

Эта функция может быть отключена (см. раздел “Функция автоматической остановки с перезапуском” на стр 11).

Пересчет с фасовкой

Машина пересчитывает монеты до фиксированного размера фасовки, затем останавливается. Предусмотрены семь фиксированных размеров фасовки монет: 20, 40, 50, 1,000, 2,000, 4,000 и 5,000.

В дополнение к этому, предусмотрено произвольное значение фасовки монет, которое может быть задано в численном диапазоне от 5 до 1,000,000. Произвольное значение фасовки монет может быть использовано в случае, если к данной операции нет подходящих фиксированных значений фасовки монет.

>>>

>>>

Фиксированные значения фасовки монет могут быть изменены, см. раздел “Изменение фиксированных значений фасовки монет” на стр 10.

Зеленый индикатор над клавишей **Q** загорается, когда машина настроена на пересчет монет с фасовкой. Когда зеленый индикатор начинает мигать, это означает, что фасовка завершена.

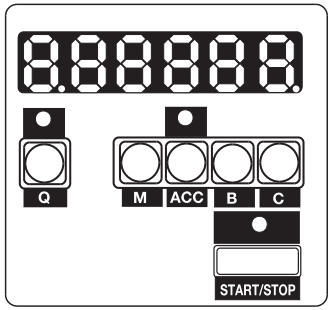
Работа машины

ВНИМАНИЕ!
Опасность зажимания!
Следуйте правилам техники безопасности.

Начало работы машины

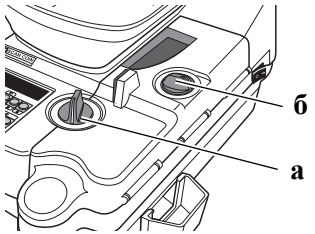
1) Подсоедините шнур электропитания.
2) Включите машину.
3) На всех позициях дисплея моментально отобразится цифра "8" в качестве теста.

   После этого дисплей отобразит количество монет, пересчитанных с момента последней перезагрузки машины. Теперь машина готова к использованию.



Непрерывный пересчет

ВНИМАНИЕ!
Не уроните машину при переноске!
Следуйте правилам техники безопасности.



1) Систематически нажимайте на клавишу **Q** до тех пор, пока зеленый индикатор не отключится.
2) Установите значение диаметра (а) и толщины (б) в соответствии с желаемой величиной.
3) Поместите монеты в загрузочный лоток.
4) Нажмите клавишу **Start/Stop** (Старт/Стоп).

   Машина начнет пересчет, и дисплей будет постоянно отображать обновляемые значения количества пересчитываемых монет.
5) Чтобы остановить машину, нажмите клавишу **Start/Stop** (Старт/Стоп).

Добавить в память

Как только пересчет будет завершен, нажмите клавишу **M**, чтобы добавить в память количество пересчитанных монет.

Значение дисплея обнуляется, и загорается зеленый индикатор над клавишей **ACC**, сигнализируя о том, что в памяти содержатся данные.

Просмотр памяти

Нажмите и удерживайте клавишу **ACC**, чтобы просмотреть содержимое памяти.

Сброс памяти

Нажмите клавишу **C**, удерживая при этом клавишу **ACC**, чтобы очистить содержимое памяти.

Сброс

Нажмите клавишу **C**, чтобы сбросить значения, отображенные на дисплее.

Обратите внимание!
В процессе пересчета проверьте наличие отбракованных монет и поместите любые годные монеты обратно в загрузочный лоток.

Пересчет монет с фасовкой

ВНИМАНИЕ!
Не уроните машину при переноске!
Следуйте правилам техники безопасности.

1) Нажмите несколько раз клавишу Q, чтобы отобразить одно за другим семь фиксированных значений фасовки монет.

2) Выберите значение фасовки и удерживайте клавишу **Q**.

Дисплей отображает слева выбранный номер фасовки и справа - количество фасовок монет. См. также раздел “Режимы работы” на стр 7.

Индикатор над клавишей **Q** также загорается, сигнализируя о том, что машина настроена на режим пересчета монет с фасовкой.

3) Перед стартом нажмите **B**, чтобы убедиться в том, что счетчик частичной фасовки монет показывает нуль.

Если счетчик частичной фасовки монет не показывает нуль, удерживайте одновременно клавишы **B** и **C**, чтобы обнулить значения счетчика.

4) Нажмите клавишу **Start/Stop** (Старт/Стоп).

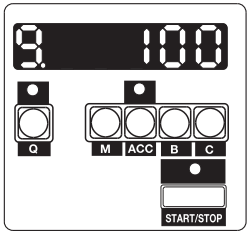
Машина начинает пересчет и останавливается по достижению размера фасовки монет. Индикатор над клавишей **Q** начнет мигать, когда будет завершена фасовка монет. Как только машина будет перезагружена, счетчик будет автоматически обнулен.

– Если еще остаются монеты для пересчета, нажмите клавишу **Start/Stop,** чтобы продолжить пересчет.
– Если последняя фасовка монет не завершена, о чем будет свидетельствовать немигающий индикатор над клавишей **Q**, нажмите клавишу **B**, чтобы отобразить количество монет в сумке (счетчик частичной фасовки монет). Нажмите **B** и **C** одновременно, чтобы обнулить счетчик частичной фасовки монет.

5) Во время операции по пересчету проверьте наличие отбракованных монет и поместите любые годные монеты обратно в загрузочный лоток.

6) Чтобы выйти из режима пересчета монет с фасовкой, нажмите клавишу **Q** несколько раз до тех пор, пока индикатор над клавишей **Q** не перестанет гореть.

Настройка произвольного значения фасовки монет



1) Нажмите и удерживайте клавишу **Q** во время выбора фасовки монет посредством нажатия на клавиши **M**, **ACC**, **B** и **C**.

   Каждая клавиша меняет цифру, располагающуюся прямо над ней (**M** применяется для двух цифр). Цифра "9" отображается в крайне левой части дисплея, сигнализируя об использовании произвольного значения фасовки монет.

2) Отпустите клавишу **Q**.

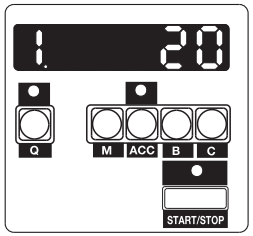
   Теперь машина готова выполнить пересчет монет с произвольным значением фасовки.

3) Продолжайте пересчет с фасовкой в соответствии с руководством по проведению данной операции, изложенном в разделе “Пересчет монет с фасовкой” на стр 9 (шаги со 2 по 8).

Обратите внимание!
Это произвольное значение фасовки монет не сохраняется в памяти при выборе другого значения фасовки монет.

Изменение фиксированных значений фасовки монет

1) Включите машину, удерживая по этому клавишу **Q**.
2) Как только дисплей перестанет отображать ряд цифр "8", отпустите клавишу **Q**.



   Теперь машина готова к программированию.Цифра, расположенная в левой части дисплея, отображает номер фиксированного значения фасовки монет (1-7). Другие цифры отображают количество монет в фасовке.

3) Несколько раз нажимайте клавишу **Q** до тех пор, пока дисплей не будет отображать желаемый номер фасовки монет.
4) Удерживайте **M**, **ACC**, **B** или **C**, чтобы изменить настройку фиксированного значения фасовки монет.

   Каждая клавиша меняет цифру, располагающуюся прямо над ней (**M** применяется для двух цифр).

5) Чтобы изменить другое фиксированное значение фасовки монет, вернитесь к шагу 4.

6) Как только все требуемые фиксированные значения фасовки монет будут изменены, нажимайте клавишу **Start/Stop** до тех пор, пока цифры в крайне левой части дисплея не исчезнут.

Обратите внимание!
Все фиксированные значения фасовки монет теперь содержатся в памяти и останутся там даже тогда, когда машина будет выключена.

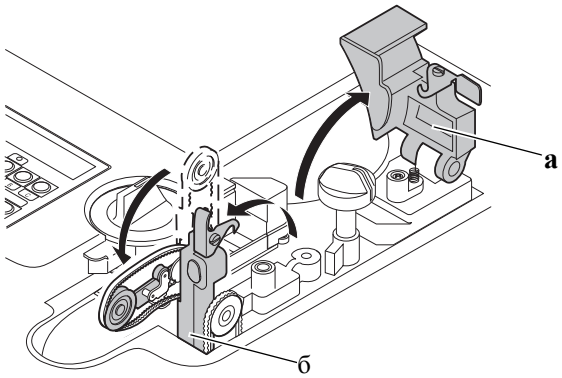
Очистка заблокированного выхода монет

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током!
Следуйте правилам техники безопасности.

Если монета размером, превышающим допустимые, блокирует выход из загрузочного лотка:

1) Откройте крышку просмотрового окна.

2) Поднимите направляющий блок толщины (а) и подающий механизм (б).



3) Извлеките монету, которая блокирует выход с монетного диска.

4) Верните направляющий блок толщины и подающий механизм в прежнее положение.

5) Закройте крышку просмотрового окна.

6) Нажмите клавишу **Start/Stop**, чтобы продолжить пересчет.

Функция автоматической остановки с перезапуском

1) Удерживайте клавишу **C** во время включения машины.

На дисплее отобразится “St0P 0”, сигнализируя о том, что функция автоматической остановки отключена.

2) Если Вам необходимо включить функцию автоматической остановки снова, выключите машину и повторите шаг 1.

Теперь на дисплее отобразится “St0P 1”, сигнализируя о том, что функция автоматической остановки снова включена.

Периодичность технического обслуживания

Как правило, данная функция неактивна.

Два типа сообщений информируют о том, что машина нуждается в сервисном обслуживании:

- Моргание десятичной запятой в крайне левой части дисплея. При этом операции по пересчету могут быть продолжены.
- Выдача системой сервисного сообщения “Call for service” (“Обратитесь в Службу сервиса”). Оно будет отображаться во время включения машины. Чтобы подтвердить получение сообщения, нажмите клавишу C. Десятичная запятая в крайне левой части дисплея начнет моргать. Вы можете продолжать пересчет.

Сервисное обслуживание должно осуществляться авторизованной сервисной компанией.

Обратите внимание!
После переустановки общего счетчика монет невозможно подтвердить получение сервисного сообщения. Свяжитесь с авторизованной сервисной компанией.

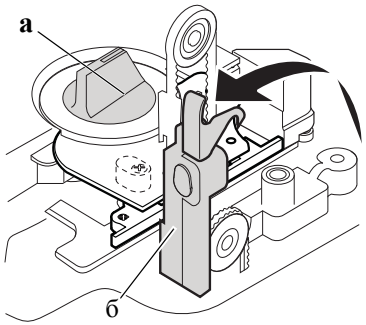
Как осуществить пересчет жетонов диаметром до 38 мм

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током!
Следуйте правилам техники безопасности.

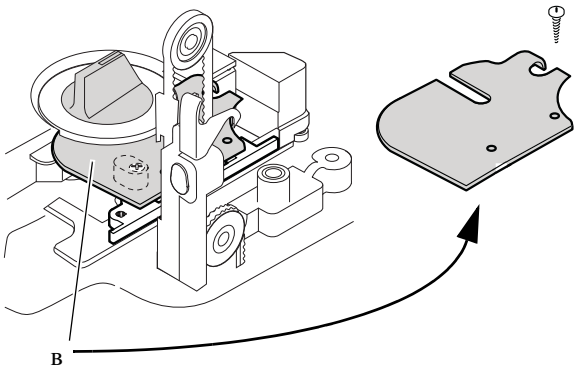
1) Установите регулировку зазора для диаметра (а) в позицию **14** мм (минимум).

2) Откройте крышку просмотрового окна.

3) Поднимите модуль подачи (б).



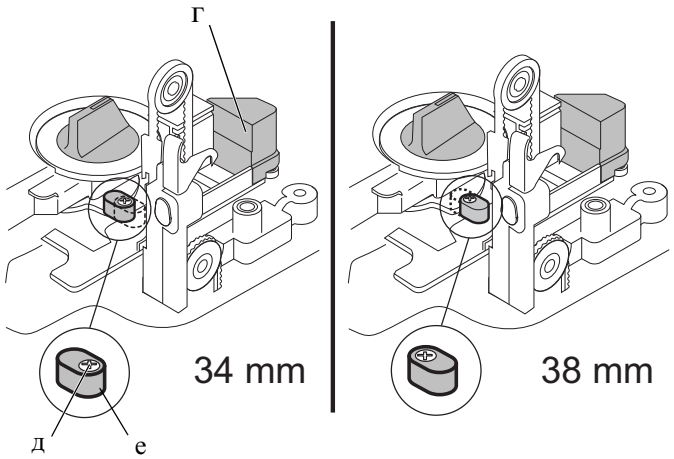
4) Извлеките дефлектор (в).



5) Приступайте к выполнению следующего шага - (г) - во время выполнения действий, изложенных в пункте 6 ниже.

6) Выкрутите винт (д) и поверните (е) на половину оборота (180°), установив в указанное положение. Затяните винт.

7) Отпустите винт (ж).



8) Верните дефлектор в прежнее положение.

9) Опустите модуль подачи.

10) Закройте крышку просмотрового окна.

11) Установите зазор для диаметра до **34 мм** (максимально), и проведите пробный пересчет нескольких жетонов.

Устранение неисправностей

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током!
Следуйте правилам техники безопасности.

Пустой дисплей/Машина не запускается

Если в то время, когда машина включена, дисплей остается пустым, проверьте состояние шнура электропитания. Если он подсоединен корректно, но машина по-прежнему не работает, свяжитесь с авторизованной сервисной компанией.

Дисплей становится пустым

Если в то время, когда машина включена, дисплей остается пустым, проверьте состояние шнура электропитания. Если он подсоединен корректно, но машина по-прежнему не работает, свяжитесь с авторизованной сервисной компанией.

Выключите машину и дайте ей остыть в течение 15-20 минут (в зависимости от комнатной температуры). Это необходимо для того, чтобы восстановить показатели обычной рабочей температуры.

Двигатель останавливается

Обратите внимание!
Крышка просмотрового окна должна быть закрыта, чтобы машина смогла начать работу.

Двигатель оснащен функцией автоматического отключения при перегреве, которая активируется в случае перегрева обмотки.

Выключите машину и дайте ей остыть в течение 15-20 минут (в зависимости от комнатной температуры). Это необходимо для того, чтобы восстановить показатели обычной рабочей температуры.

Если двигатель перегревается часто, свяжитесь с авторизованной сервисной компанией.

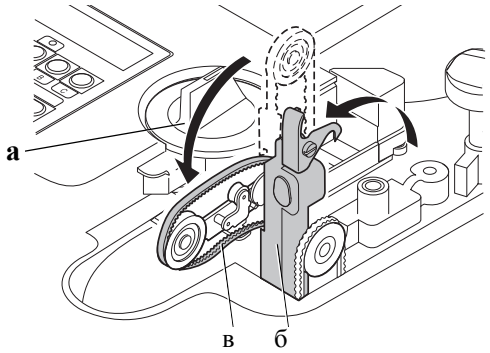
Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ!
Опасность поражения электрическим током!
Следуйте правилам техники безопасности.

Осторожно!
Не пытайтесь самостоятельно смазывать любые детали машины. Все внутренние части механизма предварительно смазываются на производстве и будут повреждены в случае использования каких-либо иных лубрикантов.

Замена транспортного ремня

1) Установите зазор для диаметра (а) до **34** мм (максимально).
2) Откройте крышку просмотрового окна.
3) Поднимите подающий механизм (б) и транспортный ремень (в).



4) Извлеките старый транспортный ремень и замените его на новый.
5) Замените подающий механизм и транспортный ремень.
6) Закройте крышку просмотрового окна.
7) Установите зазор для диаметра в желаемое положение.

Чистка

Осторожно!
Используйте только те чистящие материалы и инструменты, которые не смогут поцарапать машину.

Чтобы избежать накопления пыли и, как следствие, сильного загрязнения, ежедневно проводите чистку машины. В противном случае машина будет отбраковывать большое количество монет.

Очищайте монетный датчик с помощью мягкой кисточки или салфетки из мягкой ткани.

Используйте пылесос, чтобы очистить пыль с монетного диска.

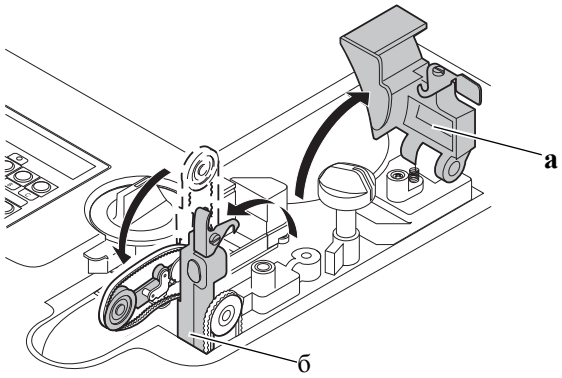
Очистка монетного тракта

Регулярно проводите очистку монетного тракта. Это позволит обеспечить надлежащее качество пересчета.

1) Откройте крышку просмотрового окна.

2) Поднимите подающий механизм (б), чтобы получить доступ к монетному тракту.

3) Поднимите направляющий блок толщины (а).



4) Очистите монетный тракт с помощью кисточки или пластмассового скребка, который поставляется вместе с машиной.

5) Установите в соответствующее положение направляющий блок толщины и подающий механизм.

6) Закройте крышку просмотрового окна.

Чистка транспортного ремня

Может возникнуть необходимость периодической чистки транспортного ремня.

1) Извлеките ремень; см. раздел “Замена транспортного ремня” на стр 13.

2) Очистите ремень с помощью бумажного полотенца, смоченного в техническом спирте или в другом мягком обезжиривателе.

3) Установите в соответствующее положение подающий механизм и транспортный ремень.

4) Закройте крышку просмотрового окна.

Технические характеристики

Партномера:
- SC 350 ..... 019350-00x
- SC 360 ..... 019360-00x
- Напряжение электропитания ... 110-130/220–240 Вольт переменного тока
- Частота ..... 60/50 Гц

Объем текущего потребления:
- SC 350 ..... 0.50 A
- SC 360 ..... 0.55 A

Потребление электроэнергии:
- SC 350 ..... 100 Ватт
- SC 360 ..... 120 Ватт

Пересчет:
- Максимальная скорость, диаметр монет 15 мм ..... 3,000 монет в минуту
- Диапазон диаметров монет ..... 15.0–37.5 мм
  - Максимальное различие - 23.0 мм
- Диапазон толщин монет ..... 0.8–3.4 мм
  - Максимальное различие - 2.6 мм

Дисплей: ..... 6 разрядов

Диапазон фасовки: 5–1,000,000

Габаритные размеры:
- Ширина ..... 295 мм
- Глубина ..... 480 мм
- Высота SC 350 ..... 250 мм
- Высота SC 360 ..... 380 мм
- Вес SC 350 ..... 17.5 кг
- Вес SC 360 ..... 19.5 кг

Уровень шума во время работы ..... 81 дБ (A)